

Pokyny na použitie Cestné asfalty podľa EN 12591

(pokyny na obsluhu výrobku podľa CPR 305/2011 čl. 11, ods. 6)

1. Druhy výrobku

Pokyny zahŕňajú všetky druhy cestných asfaltov podľa EN 12591 vyrábaných spoločnosťou ORLEN Asphalt sp. z o.o.

2. Preprava

Výrobky je potrebné prepravovať v tekutom stave pri zvýšenej teplote zaistujúcej prečerpávanie. Všeobecné zásady bezpečnosti prepravy musia byť zhodné s požiadavkami ADR.

3. Skladovanie cestných asfaltov

Výrobky je potrebné skladovať vo vhodných nádržiach vybavených ohrievaním a miešaním (odporúčané). Nádrže musia byť vybavené prístrojmi na kontrolu teploty a vhodnými hrdlami na odber vzoriek podľa EN 58.

3.1. Krátkodobé skladovanie pri vysokej teplote (do 10 dní)

- odporúčaná teplota skladovania cestného asfaltu 20/30, 35/50, 50/70: ≤ 185 °C
- odporúčaná teplota skladovania cestného asfaltu 70/100, 100/150, 160/220: ≤ 180 °C

Dlhodobé skladovanie (dlhšie než 10 dní) pri vysokej teplote

Odporúča sa vyhýbať sa skladovaniu asfaltu pri vysokej teplote dlhší čas. V prípade nutnosti skladovania cestného asfaltu v nádrži pri vysokej teplote (príslušne podľa druhu asfaltu až 180 °C alebo 185°C) dlhšie než 10 dní sa odporúča vykonanie kontroly stupňa starnutia spájadla pred použitím asfaltu na výrobu minerálno-asfaltovej zmesi. Je potrebné skontrolovať: penetráciu pri 25 °C podľa EN 1426 alebo teplotu mäknutia podľa EN 1427.

V prípade nadmerného starnutia spájadla je potrebné začať procedúru kontrolovanej likvidácie produktu (procedúra ZKP podľa EN 13108-20).

Dlhodobé skladovanie (dlhšie než 10 dní) pri zníženej teplote

V prípade nutnosti skladovať cestný asfalt výrazne dlhšie než 10 dní sa odporúča znížiť teplotu asfaltu na 120 – 140°C a pred novým použitím ho zahriať. V prípade plánovaného dlhého obdobia skladovania bez výroby minerálno-asfaltovej zmesi je prípustné skladovať asfalt pri teplote okolia. Podmienkou takéhoto skladovania je vybavenie nádrže určenej na skladovanie ohrievacím zariadením príslušného výkonu, ktoré zaručuje neskoršie ohriatie asfaltu bez rizika lokálneho prepálenia spájadla pri dlhodobom ohrievaní.

4. Vzorky výrobku

Postup so vzorkami určenými na skúšky asfaltov stanovuje norma EN 12594. Ohrievanie vzoriek v laboratóriu podľa normovej procedúry:

- nádoba nesmie byť tesne uzatvorená,
- v žiadnom prípade sa nesmú vzorky ohrievať pri teplote prekračujúcej 200°C,
- **nádoby s objemom do 1 litra**, čas ohrievania do 2 hodín, teplota ohrievania v sušičke: nie viac než teplota mäknutia asfaltu +100°C,
- **nádoby s objemom 1 – 2 litre**, čas ohrievania do 3 hodín, teplota ohrievania v sušičke: nie viac než teplota mäknutia asfaltu +100°C,

- **nádoby s objemom 2 – 3 litre**, čas ohrievania do 3,5 hodiny, teplota ohrievania v sušičke: nie viac než teplota mäknutia asfaltu +100°C,
- **nádoby s objemom 3 – 5 litrov**, čas ohrievania do 4 hodín, teplota ohrievania v sušičke: nie viac než teplota mäknutia asfaltu +100°C,
- **nádoby s objemom viac než 5 litrov**, čas ohrievania do 12 hodín, teplota ohrievania v sušičke: nie viac než teplota mäknutia asfaltu +50°C.

Po ohriatí vzoriek v nádobách je potrebné ich homogenizovať miešaním, nesmie sa zabúdať na to, aby do vzorky neboli primiešané vzduchové bubliny. Maximálny čas miešania (homogenizácia) je 10 minút.

5. Technologické teploty

| Druh | Cestný asfalt modifikovaný podľa EN 12591:2009 | | | | | |
|---|--|--------------|--------------|--------------|-----------|-----------|
| | 20/30 | 35/50 | 50/70 | 70/100 | 100/150*) | 160/220*) |
| | Teplota [°C] | | | | | |
| <i>Pokyny pre laboratórium</i> | | | | | | |
| Teplota zhutňovania vzoriek Marshallovou skúškou/v gyrátorovom lise | 150 – 160 °C | 140 – 145 °C | 135 – 140 °C | 130 – 135 °C | netýka sa | netýka sa |
| <i>Teplota zložiek na obalovacej súprave</i> | | | | | | |
| Teplota čerpania asfaltu | > 145 °C | > 140 °C | > 135 °C | > 130 °C | > 130 °C | > 130 °C |
| Teplota asfaltu na výrobu minerálno-asfaltovej zmesi | 175 – 185 °C | 165 – 175 °C | 155 – 165 °C | 150 – 160 °C | netýka sa | netýka sa |
| <i>Teplota na stavbe</i> | | | | | | |
| Minimálna teplota dodanej zmesi na stavbu (v koši finišera) | 165 °C | 150 °C | 145 °C | 140 °C | netýka sa | netýka sa |

*) Cestné asfalty sa nepoužívajú na výrobu minerálno-asfaltových zmesí.

6. Informácie týkajúce sa bezpečnosti

Karty bezpečnostných údajov vyhotovené podľa Nariadenia EÚ č. 453/2010 sa nachádzajú na internetovej stránke <http://www.orlen-asfalt.pl/PL/InformacjeTechniczne/Strony/Karty-charakterystyki.aspx>.

7. Jednotka pripravujúca pokyny

Oddelenie technológií, výskumu a vývoja:

tel.: 24 365 48 15,

fax: 24 365 55 96

e-mail: doradztwo.technologiczne@orlen-asfalt.pl