

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Nr: / č. 25/CPR/2014

<p>1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 1. <i>Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:</i></p>	<p style="text-align: center;">Asfalt drogowy modyfikowany polimerami ORBITON 25/55-65 EXP/SK <i>Polymérom modifikovaný asfalt</i> ORBITON 25/55-65 EXP/SK</p>
<p>2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:¹ 2. <i>Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:¹</i></p>	<p style="text-align: center;">Asfalt drogowy modyfikowany polimerami ORBITON 25/55-65 EXP/SK <i>Polymérom modifikovaný asfalt</i> ORBITON 25/55-65 EXP/SK</p> <p style="text-align: center;">Identyfikacja partii według oznaczenia na Świadectwie Jakości <i>Identifikácia šarže podľa označenia na Certifikáte kvality</i></p>
<p>3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną: 3. <i>Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:</i></p>	<p style="text-align: center;">Do budowy i utrzymania dróg, lotnisk i innych powierzchni przeno- szących ruch kołowy <i>Na stavbu a údržbu ciest, letísk a inej spevnenej komunikácie</i></p>
<p>4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:¹ 4. <i>Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:¹</i></p>	<p style="text-align: center;">ORLEN Asphalt Sp. z o.o. ul. Chemików 7 09-411 Płock Tel.: (+48) 24 365 38 27, (+48) 24 365 28 68 fax: (+48) 24 365 55 96 e-mail: asphalt@orlen-asfalt.pl</p> <p style="text-align: center;">PRODUKCJA TRZEBINIA ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia</p>
<p>5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:¹ 5. <i>V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:¹</i></p>	<p style="text-align: center;">Nie dotyczy <i>Netýka sa</i></p>
<p>6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: 6. <i>Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:</i></p>	<p style="text-align: center;">2+</p>
<p>7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczące wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: 7. <i>V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:</i></p>	<p>Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., notyfikowana jednostka o nr. identyfikacyjnym 1434, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację ZKP w systemie 2+, i wydała certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji. <i>Poľské centrum na testovanie a certifikáciu, a. s. (Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.), notifikovaný orgán s identifikačným číslom 1434, vykonal počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a podnikovej výrobnej kontroly a vykonáva stály dozor, hodnotenie a schvaľovanie podnikovej výrobnej kontroly v systéme 2+, a vydal certifikát zhodnosti podnikovej výrobnej kontroly.</i></p>

¹ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.

¹ NARIADENIE EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011,

8. Deklarowane własności użytkowe: 8. Deklarované parametre:				
Zasadnicze charakterystyki Podstatné vlastnosti	Właściwości użytkowe Parametre			Zharmonizowana specyfikacja techniczna Harmonizované technické špecifikácie
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji (temperatura mięknięcia PiK wg STN EN 1427) Konzistencia pri zvýšenej pracovnej teplote (bod mäknutia podľa STN EN 1427)	≥ 65	°C	klasa 5	EN 14023:2010 STN EN 14023:2010 (KLA 1/2009)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji (penetracja w 25°C wg STN EN 1426) Konzistencia pri strednej pracovnej teplote (penetrácia pri 25°C podľa STN EN 1426)	25 – 55	0,1mm	klasa 3	
Łamliwość w niskiej temperaturze eksploatacji (temperatura łamliwości Fraassa wg STN EN 12593) Krehkosť pri nízkej pracovnej teplote (Bod lámavosti podľa Fraassa podľa STN EN 12593)	≤ -12	°C	klasa 6	
Stołość konsystencji – odporność na starzenie (metoda RTFOT wg STN EN 12607-1): Stálosť – odolnosť voči tvrdnutiu (RTFOT metóda podľa STN EN 12607-1):				
- zmiana masy po RTFOT - pozostała penetracja w 25°C po RTFOT - wzrost temperatury mięknięcia PiK po RTFOT - zmena hmotnosti po RTFOT - zostatková penetrácia pri 25°C po RTFOT - zvýšenie bodu mäknutia po RTFOT	≤ 0,5 ≥ 60 ≤ 10	% % °C	klasa 3 klasa 7 klasa 3	
Kohezja (siła rozciągania wg STN EN 13589 i STN EN 13703) Kohézia (silová duktilita podľa STN EN 13589 a STN EN 13703)	≥ 2 (5°C)	J/cm ²	klasa 3	
Odształcenie sprężyste (nawrót sprężysty w 25°C wg STN EN 13998) Elastická návratnosť (elastická návratnosť pri 25°C podľa STN EN 13998)	≥ 50	%	klasa 5	
Substancje niebezpieczne określone w przepisach prawnych Nebezpečné látky	spełnia splňa			
Właściwości dodatkowe Ďalšie vlastnosti	Właściwości użytkowe Parametre			Zharmonizowana specyfikacja techniczna Harmonizované technické špecifikácie
Temperatura zapłonu (tygiel otwarty Clevelanda wg STN EN ISO 2592) Bod vzplanutia (Cleveland open cup podľa STN EN ISO 2592)	≥ 250	°C	klasa 2	EN 14023:2010 STN EN 14023:2010 (KLA 1/2009)

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.
9. Parametre výrobu uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

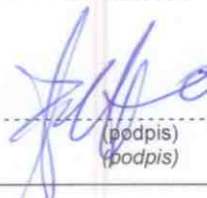
W imieniu producenta podpisał(-a):
Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Andrzej Zdzienicki – Dyrektor Produkcji

(nazwisko i stanowisko / meno a funkcia)

Płock, 10.02.2014

(miejsce i data wydania)
(miesto a dátum vydania)



(podpis)
(podpis)